

Da: info@teamlife.it
Oggetto: PROMEMORIA - LIONS CLUB BRESCIA TEAMLIFE - CONCORSO NAZIONALE
Data: 17/10/2024 15:19:33

IIS BORGHESE FARANDA PATTI
Prot. 0015679 del 17/10/2024
I (Entrata)



CONCORSO NAZIONALE LIONS CLUB BRESCIA TEAMLIFE III EDIZIONE Anno Scolastico 2024/2025

Rappresentiamo l'Inclusione, fragilità sospesa Le innumerevoli possibilità espressive e creative della leggerezza, un incontro d'immagini, parole, note e materia.

Carissimi Dirigenti Scolastici, Insegnanti e Studenti,

vi disturbiamo per ricordare, a coloro che non hanno avuto modo di dare conferma, che il **Lions Club Brescia TeamLife** propone, per la terza edizione del Concorso "Rappresentiamo l'Inclusione", il tema della Leggerezza e della Libertà, con l'intento di fornire un momento di confronto all'interno della scuola su temi di fondamentale importanza quali la riduzione delle disuguaglianze e la valorizzazione delle diversità come veicolo verso la coesione che permetta alle persone fragili di sviluppare le proprie capacità, di essere autonome e di fornire un contributo attivo alla società.

Vi chiediamo di rappresentare l'inclusione e di sintetizzare la disabilità in tutte le sue forme in una dimensione leggera e senza peso dove sia possibile librarsi in uno spazio costituito da forme e colori avvalendosi di strumenti quali la poesia, la musica, l'universo infinito della letteratura o quello più moderno della fotografia, dei video e delle molteplici forme di narrazione visiva.

Nel nostro spazio auspicato ogni pesantezza può essere dissolta grazie alla fantasia, straordinario strumento di evasione.

In quale forma e con quale modalità? Guardando semplicemente al mondo circostante, vero e reale, con un'ottica e una logica che esplori nuove vie capaci di cambiare la nostra percezione del mondo evitando che la traduzione del concetto di leggerezza sia solo una fuga nell'irrazionale ma risulti uno strumento capace di migliorare non solo il presente ma anche il futuro.

Il Concorso prevede quattro sezioni nelle quali dovranno trovare collocazione i lavori:

- bozzetti, disegni, manifesti, fumetti illustrativi, loghi;
 - racconti, prose e poesie;
 - brani musicali, canzoni;
 - fotografie, composizioni fotografiche (es.: calendario fotografico, book...), immagini AI e video;
- ...perché tutti siamo uguali e tutti dobbiamo essere liberi!

Periodo d'attuazione: **ottobre 2024 - aprile 2025, la partecipazione è gratuita** e il progetto può attribuire crediti formativi.

Trovate il bando di partecipazione in allegato o potete scaricarlo all'indirizzo:

<https://inclusioneteamlife.wixsite.com/inclusione-25>

Su youtube un video di presentazione: [Rappresentiamo l'inclusione 2025 - YouTube](#)

Per aderire vi chiediamo di rispondere a questa mail con: **INTENDIAMO PARTECIPARE.**

In attesa di un vostro riscontro.

Cordialmente.

Lions Club Brescia TeamLife

